

Fortbildung für Lehrkräfte 2026

- Thema: Sicheres Arbeiten an schnelllaufenden Holzbearbeitungsmaschinen
- Zielgruppe: Lehrkräfte die den Maschinenschein als Grundlage für ihren Unterricht benötigen.
- Zielsetzung: Qualifizierung von Lehrkräften für den Umgang mit stationären und mobilen schnell laufenden Holzbearbeitungsmaschinen.
- Teilnehmer*innen: 12
- Unkostenbeitrag: 50,00€ pro Teilnehmer*in
Die Fortbildung kann nur stattfinden, wenn alle Plätze belegt sind!
- Termin:
- | | | |
|-----------|------------|--------------------|
| Dienstag, | 10.03.2026 | 8.00 bis 15.00 Uhr |
| Freitag, | 13.03.2026 | 8.00 bis 15.00 Uhr |
| Dienstag, | 17.03.2026 | 8.00 bis 15.00 Uhr |
- Veranstalter: Stiftung NiedersachsenMetall in Kooperation mit der BBS 2 Osterode
- Ansprechpartner: Reiner Müller, Reinhard-Rube-Straße 17, 37077 Göttingen/OT Weende
Tel.: 055149947913
mobil: 016094736006
reiner.mueller@bnw.de
- Ort: Berufsbildenden Schulen II Osterode, An der Leege 2b,
37520 Osterode am Harz
- Lehrgangsleiter: Knut Müller, Lehrer für Fachpraxis Holztechnik, Tischlermeister
- Anmeldeschluss: 20. Februar 2026
- Inhalt: Dienstag, 10.03.2026
Zuschneiden an der Formatkreissäge (FKS)
Hobeln mit der Abrichte und dem Dickenhobel
Bohren an der Ständerbohrmaschine
Arbeiten mit der Stichsäge

Fortbildung für Lehrkräfte 2026

Inhalt: Freitag, 13.03.2026

Ablängen mit der Handkreissäge

Ablängen und Parallelschneiden an der Tischkappgehrungssäge

Arbeiten an der Bandsäge

Fräsen mit der Handoberfräse

Dienstag, 17.03.2026

Hobeln mit dem Elektrohandhobel

Fräsen mit der Formfederfräsmaschine

Schleifarbeiten mit dem Bandschleifer

Raum für individuelle Fragen der jeweiligen Schulausstattung

Mitzubringen sind:

Enganliegende Arbeitskleidung

Sicherheitsschuhe mit Stahlkappe (S2)

Gliedermaßstab und Bleistift

Notizblock und Stift

Bei großer Haarpracht ein Haargummi oder Haarnetz

Pausenzeiten:

09:30 bis 09:45 Uhr

11:15 bis 11:30 Uhr

13:00 bis 13:30 Uhr

Die während des Kurses hergestellten Hilfsgeräte wie das Schiebehholz zum sicheren Schneiden schmaler Leisten an der Formatkreissäge (FKS), Anlagewinkel als Hilfsanschlag für die FKS und Bandsäge, Zuführlade zum Abrichten kurzer Werkstücke und der Schiebestock für die FKS gehen in das Eigentum der Lehrgangsteilnehmer*innen über.